

High Temperature Stainless

高温ステンレス

製品概要

ネバーシーズ®高温ステンレスグレードは、1,204°C迄対応する優れた焼付き防止・超高压潤滑剤です。高品質のグリースに微粒金属と黒鉛が含まれており、特にニッケルが禁止或いは望まれない箇所への使用がお奨めです。

製品特長

- 優れた耐腐蝕性
- 高温時の焼付を防ぐ
- 異種金属間の耐ガルバニックを持つ
- 素早い分解
- かじりを防ぐ
- アルカリ溶液や大半の化学薬品、酸気、不凍剤、蒸気、塩水、イオン化水等に効力がある

用途例

- 錆、腐蝕、焼付き、かじりが問題となる製鉄、発電プラント工場のボルト・ナット部
- 排気マニフォールドの接続部金属
- ガスタービンボルト

使用制限

- 高温ステンレスグレードは、高速ベアリング用途にはお奨めできません。
- 高速ベアリング用途にはレッドベアリングを推奨します。

他製品群

- 標準グレード(NS)
- ピュア・ニッケル・スペシャルグレード(NSN)
- ピュア・ニッケル・スペシャル原子力グレード(NG)
- 食品グレード(NSW)
- フッ素入り食品グレード(NSWT)
- ブルー・モーリー(NB)
- ブラック・モーリー(NSB)
- レッドベアリング(NSR)
- 高温ベアリング(NHT)
- マリナーズチョイス(NMCBT)
- パイブコンパウンド(NPBT)
- 高温ステンレスグレード(NSS)
- 高温ステンレス原子力グレード(NGSS)
- ヘビーメタルフリー(HMF)



仕様

色	銀灰色
仕様温度範囲	-183~1,204°C
増ちょう剤	リチウム石鹸
粒子径	最大 2mil (50ミクロン)
比重(g/cm ³)	1.15 ~ 1.24

		ASTM Test Method
引火点	149°C	D-92
銅腐食テスト@212° 100°C 24時間	腐蝕発生なし	D-130
混和ちよう度 60 ストローク 25°C	260-310	D-217
NLGI Grade	1/2	D-217
滴点	182°C	D-566
水洗浄: % loss @37°C	<2	D-1264
	@80°C	<5
摩擦係数: 75°C 四級	0.092	D-2266
トルク係数K Factor:	0.16	
四球EP 荷重摩耗指数	55.6	D-2596
非焼付荷重(傷)	50kgf (0.40mm)	
焼付荷重(傷)	400kgf (2.59mm)	
溶着荷重	500kgf	

適合仕様

米軍 MIL-A-907, Ford Spec

組成: 特殊な高品質グリース、黒鉛、ステンレス、添加剤

保管条件: ●ネバーシーズ高温ステンレスグレードは 49°C以下で蓋をしっかり締めれば経時変化は起きません。
●品質・性能は未開封の状態で、製造後5年間は保証します。

ネバーシーズ高温ステンレスグレードがトルクに与える影響:

潤滑剤塗布なしの場合と比較すると、ネバーシーズ高温ステンレスグレードを使った場合に次の2点を考慮願います。

- (1) 同じトルク値を適用する場合、14%以上の締付け力を与える。
 - (2) 14%以下のトルク値を適用する場合、同様の締付け力を与える。
-

重要!!

- 最適なトルク減少値として、Bostik は潤滑剤塗布なしのカーボンスチールのトルク係数(K-Factor)を 0.185 とします。
- 適正トルク値は大変重要です。明確なご理解をいただかずにご使用された場合、費用的な損害となるオーバートルクの締付けを起こす恐れがありますが、Bostik は如何なる損害の責任も負うことができません。

**** 製品安全データシート(MSDS)をご参照の上、ご使用下さい。****

高温ステンレスグレード製品群

NSS-160	454g 缶
NSSBT-16	454g刷毛つき缶

* お断り及び御願い

ここに述べた各種データは Bostik 社が信頼出来ると判断するテスト方法で得られたものです。しかしながら、お客様それぞれの用途に於いて条件が異なりますので、Bostik 社はこのデータの精度については保証出来ません。

Bostik が保証出来るのは本品が Bostik 社の製造規格に合格していることです。

お客様には本品を採用される前に独自に十分なテストをして頂き、お客様の用途に本品が適しているか確認して頂く必要があります。

【製造先】

Bostik Inc
211 Boston Street
Middleton, MA 01949 USA

www.bostik-us.com

www.kbk.co.jp

【本邦輸入元】

極東貿易株式会社 新素材部機能資材課
〒100-0004 東京都千代田区大手町 2-2-1
新大手町ビル 7F

Tel: 03-3244-3846, 3878 Fax: 03-3242-2275