

Regular Grade

標準グレード

製品概要

ネバーシーズ®標準グレードは錆、腐蝕、焼付から金属部品を保護する優れた焼付き防止・超高压潤滑剤です。特殊なグリースに銅、黒鉛の金属微粒子を混ぜ、高温、高压、腐蝕環境下で金属部品を保護します。

製品特長

- 金属部品を少ない摩擦で長期間使用出来る
- 金属部品の交換コストを最小にする
- 交換が必要な場合、より早く分解が出来る
(高温で晒された後でも)
- 電蝕防止効果
- アルカリ溶液や大半の化学薬品、酸気、不凍剤、蒸気、塩水、イオン化水等に効力がある
- 鉄、ステンレス、チタニウム、マグネシウムや他の硬質金属のかじりを防止

用途例

- 錆、腐蝕、焼付き、かじりが問題となる箇所のボルト・ナット部
- ステンレススチールなどの軟質金属のボルト・ナット部
- プラント配管部及び機器(熱交換器、蒸気タービン、ボイラー)組立時の高温高压部ボルト・ナット部
- 中型トラック、バス等のドラムブレーキの鳴き止め、ディスクブレーキの鳴き止め
- パッキン・ガスケットシーリング

使用制限

- 標準グレードは高速ベアリング用途にはお奨めできません。
- 高速ベアリング用途にはレッドベアリングを推奨します。
- 1,316°Cの温度環境ではニッケルスペシャルグレードをお使い下さい。
- 銅の使用が禁止されている用途ではニッケルスペシャルグレード、ニッケル原子カグレード、ブルー・モーリーをお使い下さい。

他製品群

- ピュア・ニッケル・スペシャルグレード(NSN)
- ピュア・ニッケル・スペシャル・原子カグレード(NG)
- 食品グレード(NSW)
- フッ素入り食品グレード(NSWT)
- ブルー・モーリー(NB)
- ブラック・モーリー(NSB)
- レッドベアリング(NSR)
- マリナーズチョイスグレード(NMC)
- 高温ベアリング(NHT)
- パイプコンパウンド(NPBT)
- 高温ステンレスグレード(NSS)
- 高温ステンレス原子カグレード(NGSS)
- ヘビーメタルフリー(HMF)



技術仕様

色	銀白色						
仕様温度範囲	-183~982°C						
増ちょう剤	リチウム石鹸						
粒子径	最大 2mil (50ミクロン)						
比重(g/cm3)	1.15~1.24						
ASTM Test Method							
引火点	246°C	D-92					
銅腐食テスト@212° 100°C 24時間	腐蝕発生なし						
<table border="0"> <tr> <td>濃和ちよう度</td> <td>60 ストローク</td> <td>25°C</td> <td>260-310</td> <td>D-217</td> </tr> </table>	濃和ちよう度	60 ストローク	25°C	260-310	D-217		
濃和ちよう度	60 ストローク	25°C	260-310	D-217			
NLGI Grade	1/2	D-217					
滴点	182°C	D-566					
水洗浄:% loss @37°C	0.30	D-1264					
	@80°C	2.10					
摩擦係数: 75°C 四球	0.06	D-2266					
トルク係数K Factor:	0.13						
四球EP 荷重摩耗指数	81	D-2596					
	非焼付荷重(傷)	63kgf (0.41mm)					
	焼付荷重(傷)	400kgf (1.87mm)					
	溶着荷重	500kgf					

電気特性

	散逸率	誘電率	電気抵抗	導電性
ヘルツ			OHMS-cm	Mhos/cm
1,000	0.0255	14.6	4.2 × 10 ⁹	4.32 × 10 ⁻⁹
10,000	0.0310	13.4	3.5 × 10 ⁹	3.77 × 10 ⁻¹⁰

適合仕様

米軍 MIL-A-907, Ford Spec #ESE-M12A4-A, GE D6Y28, Garrett PCS5724, Pratt&Whitney PWA36053-2 に合格

組 成： 特殊な高品質グリース、黒鉛、銅フレーク、アルミニウム粉末、酸化亜鉛

保管条件： ●ネバーシーズ標準グレードは 49℃以下で蓋をしっかりと締めれば経時変化は起きません。
●品質・性能は未開封の状態、製造後5年間は保証します。

ネバーシーズ標準グレードがトルクに与える影響：

潤滑剤塗布なしの場合と比較すると、ネバーシーズ標準グレードを使った場合に次の 2 点を考慮願います。

- (1) 同じトルク値を適用する場合、30%以上の締付け力を与える。
 - (2) 30%以下のトルク値を適用する場合、同様の締付け力を与える。
-

重 要！！

- 最良なトルク減少値として、Bostik は潤滑剤塗布なしのカーボンスチールのトルク係数(K-Factor)を 0.185 とします。
- 適正トルク値は大変重要です。明確なご理解をいただくまでにご使用された場合、費用的な損害となるオーバートルクの締付けを起こす恐れがありますが、Bostik は如何なる損害の責任も負うことができません。

**** 製品安全データシート(MSDS)をご参照の上、ご使用下さい。 ****

標準グレード製品群

NS-10	28g 入りチューブ
NSBT-4	113.5g 刷毛つき缶
NSBT-8	227.4g 刷毛つき缶
NS-160	454g 缶
NS-168	3.64Kg 缶
NS-42B	19.07kg 缶
NSA-16	354gエアゾール缶

* お断り及び御願い

ここに述べた各種データは Bostik 社が信頼出来ると判断するテスト方法で得られたものです。しかしながら、お客様それぞれの用途に於いて条件が異なりますので、Bostik 社はこのデータの精度については保証出来ません。

Bostik が保証出来るのは本品が Bostik 社の製造規格に合格していることです。

お客様には本品を採用される前に独自に十分なテストをして頂き、お客様の用途に本品が適しているか確認して頂く必要があります。

【製造先】

Bostik Inc
211 Boston Street
Middleton, MA 01949 USA
www.bostik-us.com

【本邦輸入元】

極東貿易株式会社 新素材部機能資材課
〒100-0004 東京都千代田区大手町 2-2-1
新大手町ビル 7F
Tel:03-3244-3846, 3878 Fax:03-3242-2275
www.kbk.co.jp